

# 5600 & 5600型 ECONOMINDER®

操作手册



重要提示：请先在第2页填写相关信息，以备将来参考。

# 5600 & 5600型ECONOMINDER®

## 作业规格书

- 项目号 \_\_\_\_\_
- \*型号 \_\_\_\_\_
- 水压试验 \_\_\_\_\_
- 周期制水量 \_\_\_\_\_ 最大 \_\_\_\_\_ /每次再生
- 树脂罐大小 直径: \_\_\_\_\_ 高度 \_\_\_\_\_
- 盐水罐大小及每次再生盐耗设置: \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

### 控制阀规格

#### 计时器类型

- A) 标准      C) 7天      E) 流量型, 标准  
B) “L”      D) 12天      F) 流量型, 扩展

再生时间 \_\_\_\_\_

排污限流 \_\_\_\_\_ 加仑/分钟

盐箱注水速率 \_\_\_\_\_ 加仑/分钟

射流器大小 \_\_\_\_\_

流量设置 \_\_\_\_\_ 加仑

#### 标准控制阀

罐直径	射流器	慢冲洗速率 @40 PSI	盐水吸取速率 @40 PSI	B.L.F.C. <sup>1</sup>	D.L.F.C. <sup>2</sup>
6"	# 0 红色	0.31加仑/分钟	0.28加仑/分钟	0.5 加仑/分钟	1.2 加仑/分钟
7"	# 0 红色	0.31加仑/分钟	0.28加仑/分钟	0.5 加仑/分钟	1.2 加仑/分钟
8"	# 1 白色	0.45加仑/分钟	0.38加仑/分钟	0.5 加仑/分钟	1.5 加仑/分钟
9"	# 1 白色	0.45加仑/分钟	0.38加仑/分钟	0.5 加仑/分钟	2.0 加仑/分钟
10"	# 1 白色	0.45加仑/分钟	0.38加仑/分钟	0.5 加仑/分钟	2.4 加仑/分钟
12"	# 2 蓝色	0.84加仑/分钟	0.56加仑/分钟	1.0 加仑/分钟	3.5 加仑/分钟
13"	# 2 蓝色	0.84加仑/分钟	0.56加仑/分钟	1.0 加仑/分钟	4.0 加仑/分钟
14"	# 3 黄色	1.0 加仑/分钟	0.3 加仑/分钟	1.0 加仑/分钟	5.0 加仑/分钟
16"	# 3 黄色	1.0 加仑/分钟	0.3 加仑/分钟	1.0 加仑/分钟	7.0 加仑/分钟

因供水条件、罐大小和水压的不同, 上述设置仅作为参考。

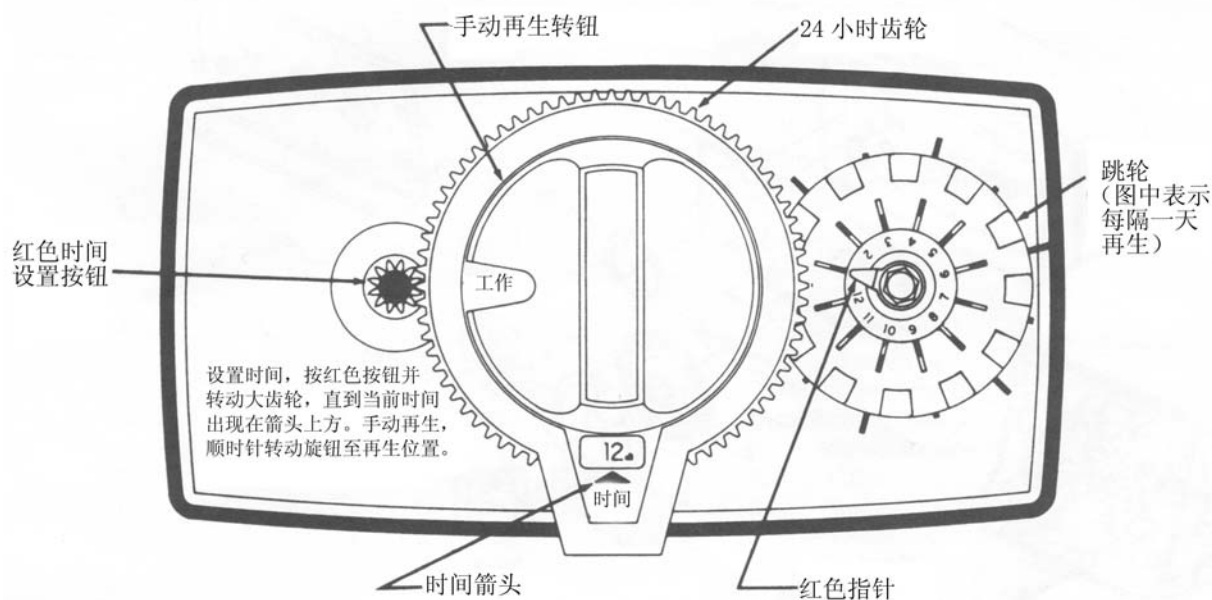
<sup>1</sup>B.L.F.C. (盐水注水限流): 盐箱注水速率。

<sup>2</sup>D.L.F.C. (排污限流): 反洗和快冲洗流速。

# 5600型

## 安装和启动程序

软水器的安装，应根据制造商建议的入水口、出水口和排污口接管，且应符合相关管路规范。

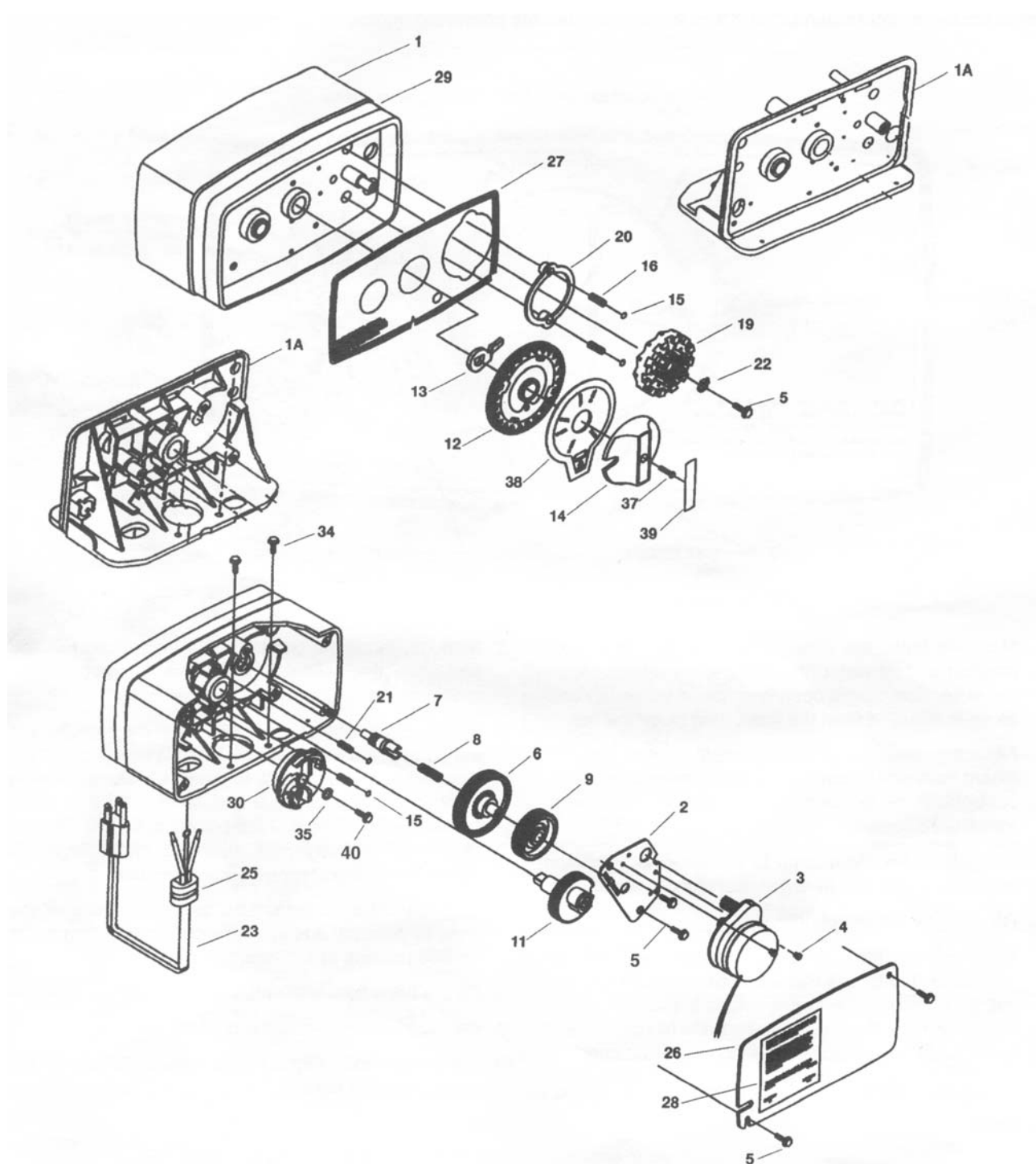


1. 将软水器控制阀手动转至工作位置，使水流入树脂罐。当水流停止时，打开进出水口，直到管路内空气排尽，然后关闭进出水口。  
注：可手动旋转控制阀前部的旋钮将其拨至不同的再生位置，直到显示软水器处于所需位置。
2. 将控制阀手动转至反洗位置，使水经排水口流出3或4分钟。
3. 取下控制阀后盖板。
4. 确保盐的用量按制造商的建议设置。如有必要，按设置说明书设置盐的用量。将控制阀手动转至盐水重注位置，使水填充至空气止回阀顶。
5. 手动转控制阀至盐水吸取位置，使控制阀从盐水中吸取水，直至停止。
6. 接通电源，观察电机背部的视孔，看电机是否运转。可通过向外滑动跳轮上的薄片，露出其上端，来设置再生日期。每个薄片代表一天。红色指针处的薄片代表当天。当从红色指针顺时针转动时，可拉出或拨回薄片，获得需要的再生时间安排。
7. 手动向前推进控制阀至盐水重注位置的始端，让控制阀自动返回至工作位置。
8. 向盐水罐内加盐。
9. 装上控制阀后盖。
10. 确保旁通阀处于正常的工作位置。

# 5600型

## 控制阀传动组件

(参见下页部件表)



# 5600型

## 控制阀传动组件

### 部件表

编号	数量	部件号	说明
1.....	1.....	14448-010.....	外壳-带销
	1.....	14448-011.....	外壳-带螺钉销孔
	1.....	14448-012.....	外壳-带翼形螺钉销孔
1A.....	1.....	15494-01.....	“L”形支架-带销
	1.....	15494-03.....	“L”形支架-带销
2.....	1.....	13175.....	电机固定板
3.....	1.....	18743.....	电机-120V, 60 Hz
	1.....	19659.....	电机-24V, 60 Hz
4.....	(2-3).....	11384.....	螺钉-电机固定和接地线
5.....	(3-5).....	13296.....	螺钉-部件固定
6.....	1.....	13017.....	空转齿轮
7.....	1.....	13018.....	空转小齿轮
8.....	1.....	13312.....	弹簧-空转轮
9.....	1.....	13164.....	传动齿轮
11.....	1.....	13170.....	主传动齿轮和轴
12.....	1.....	19205.....	24 小时齿轮传动组件, 银色
	1.....	19205-01.....	24 小时齿轮传动组件, 棕褐色
13.....	1.....	13011.....	再生驱动齿轮
14.....	1.....	14177.....	旋钮-手动再生
15.....	4.....	13300.....	球-直径1/4"
16.....	2.....	13311.....	弹簧-制动器-跳轮
19.....	1.....	14381.....	跳轮装置-12天
	1.....	14860.....	跳轮装置-7天
20.....	1.....	13864.....	跳轮环
21.....	2.....	14457.....	弹簧-制动器-主传动齿轮
22.....	1.....	13014.....	再生指针
23.....	1.....	11842.....	电源线-标准
24.....	2.....	12681.....	接线器(未标明)
25.....	1.....	13547.....	线扣
26.....	1.....	13229.....	后盖
27.....	1.....	13309.....	前标签-褐色(米黄色底)
	1.....	13437.....	前标签-蓝色/银色(黑色底)
28.....	1.....	13310.....	后标签-软水器
	1.....	18520.....	后标签-过滤器
29.....	1.....	13348.....	装饰带
▲30.....	1.....	60514.....	盐水凸轮组件, 3-18 lbs
	1.....	60514-01.....	盐水凸轮组件, 6-36 lbs
	1.....	60514-02.....	盐水凸轮组件-时间调整型
34.....	2.....	12473.....	螺钉-固定
▲35.....	1.....	12037.....	垫圈
37.....	1.....	15151.....	螺钉-旋钮
38.....	1.....	14176.....	阀位置转盘-标准
	1.....	14278.....	阀位置转盘-低流量
	1.....	16715.....	阀位置转盘-过滤器
39.....	1.....	14175.....	旋钮标签-米黄色
	1.....	14207.....	旋钮标签-银色
▲40.....	1.....	40214.....	螺钉, 盐水凸轮

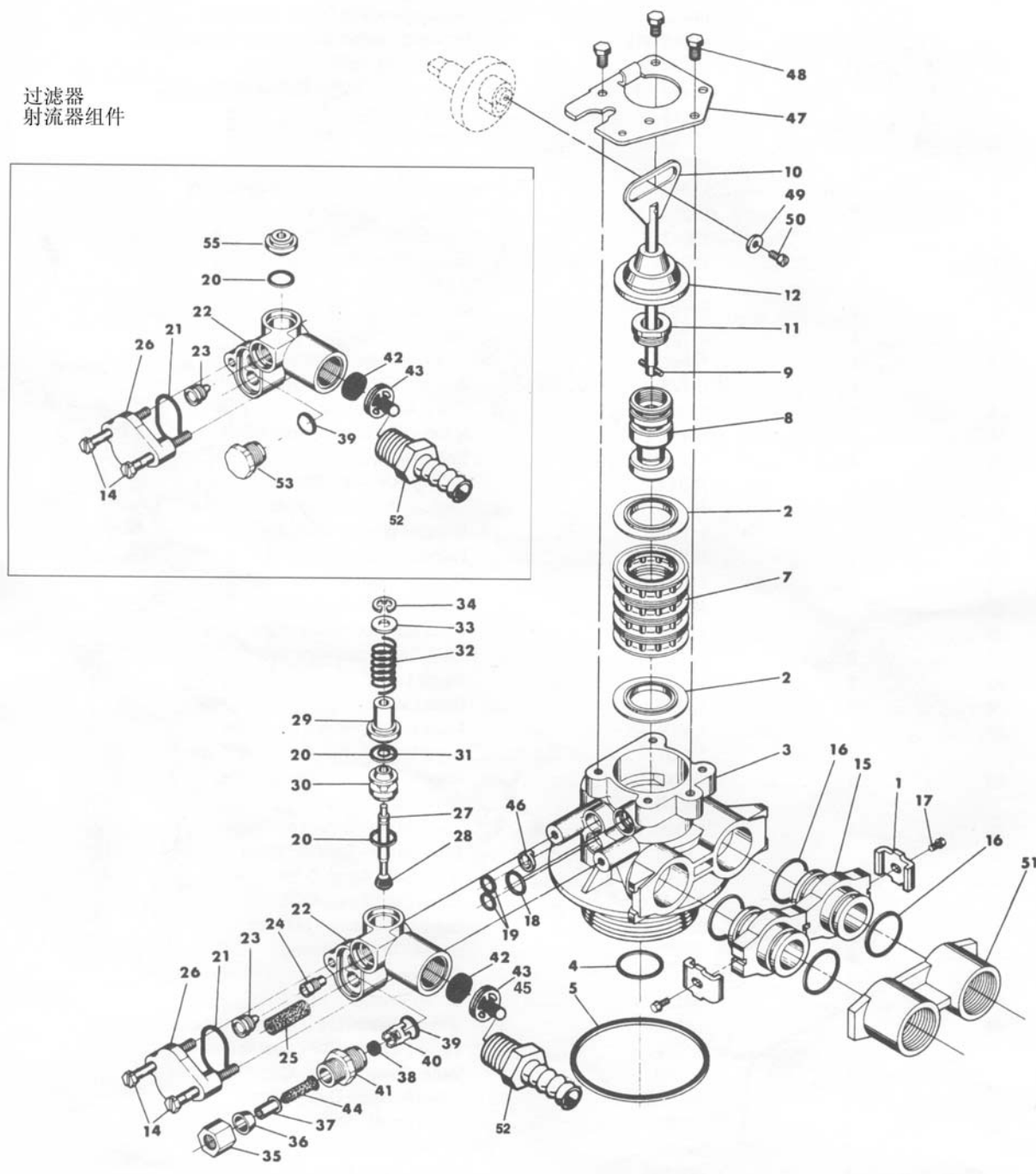
▲ 不和过滤阀一起使用。

# 5600 & 5600型ECONOMINDER®

控制阀传动组件（时间型或流量型）

(参见下页部件表)

过滤器  
射流器组件



# 5600 & 5600型ECONOMINDER®

## 控制阀传动组件（时间型或流量型）

### 部件表

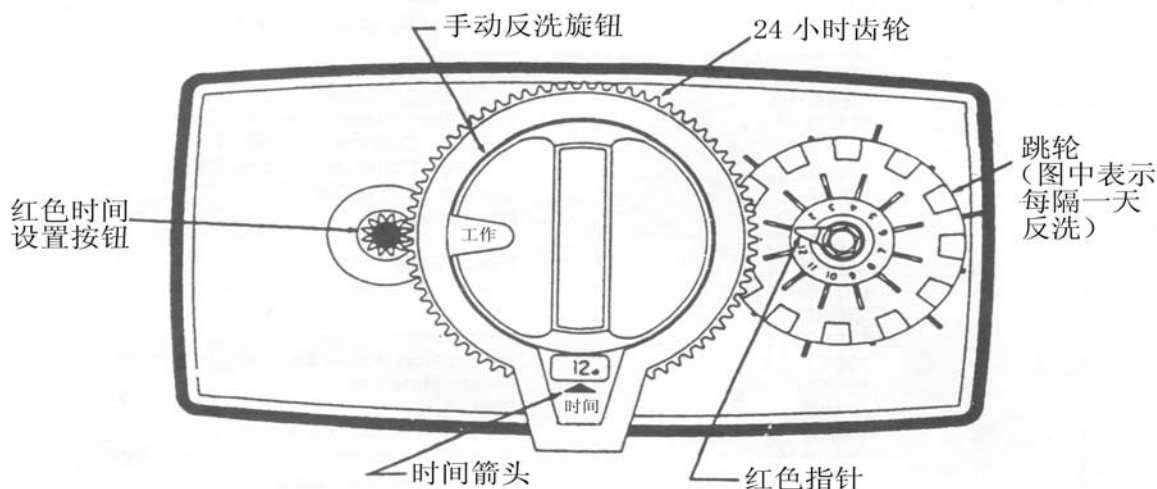
编号	数量	部件号	说明
1	2-4	13255	连接器夹片（时间型或流量型）
2	5	13242	密封圈
	5	17772	硅密封圈
3	1	61400-12	阀体组件-1" 中心管
	1	61400-11	阀体组件-3/4" 中心管
4	1	13304	O形圈-中心管-1"
	1	10244	O形圈-中心管-13/16"
5	1	12281	O形圈-罐顶
6			未标明
7	4	14241	隔栅
8	1	13247	活塞-标准
	1	13781	活塞-低流量
	1	13852	活塞-过滤器
9	1	10696	活塞销
10	1	13001	活塞杆组件
11	1	12953	活塞挡圈
12	1	13446	活塞堵组件, 标准-白色
	1	13446-10	活塞堵组件, 过滤器-黑色
	1	13446-20	活塞堵组件, 低流量-灰色
14	2	13315	螺钉-射流器固定
* 15	2	19228	连接器
* 16	4	13305	O形圈-连接器
* 17	2-4	13314	螺钉-连接器（时间型或流量型）
18	1	12638	O形圈-排污口
19	2	13301	O形圈-射流器
▲20	2	13302	O形圈-盐水衬垫
21	1	13303	O形圈-射流器盖
22	1	13163	射流器外体
▲23	1	10913U	射流器喷嘴-未钻孔
24	1	10914	射流器喉管-需标明规格
25	1	10227	射流器滤网
26	1	13166	射流器盖
27	1	13172	吸盐阀杆
28	1	12626	吸盐阀座
29	1	13165	吸盐阀盖
30	1	13167	吸盐阀衬垫
31	1	12550	方形圈
32	1	11973	弹簧-吸盐阀
33	1	16098	垫圈-吸盐阀
34	1	11981-01	扣环
35	1	10329	B.L.F.C. 紧固螺母
36	1	10330	B.L.F.C. 紧箍
37	1	10332	B.L.F.C. 衬管
38	1	12094	B.L.F.C. 限流垫圈-0.25 加仑/分钟
	1	12095	B.L.F.C. 限流垫圈-0.5 加仑/分钟
	1	12097	B.L.F.C. 限流垫圈-1.0 加仑/分钟
▲39	1	12977	O形圈-B.L.F.C.
40	1	13245	B.L.F.C. 限流垫圈挡圈
41	1	13244	B.L.F.C. 吸盐接头, 3/8"
42	1		D.L.F.C. 限流垫圈-需标明规格
43	1	13173	D.L.F.C. 限流垫圈挡圈
44	1	12767	滤网-盐水管路
45	1	15348	O形圈-D.L.F.C.（未标明）
46	1	13497	防扰器
47	1	13546	端塞挡圈
48	3	12112	螺钉
49	1	13363	垫圈
50	1	13296	螺钉
51A	1	13398	接头, 黄铜, 1" NPT
	1	13708	接头, 黄铜, 3/4" NPT
51B	1	18706	接头, 塑料, 1" NPT
	1	18706-02	接头, 塑料, 3/4" NPT
52	1	13308	排水软管倒刺接头
▲53	1	13918	B.L.F.C. - 堵盖
▲55	1	13857	吸盐阀 - 堵盖

\* 流量控制中无此项

▲注：用于过滤器

# 5600 型反洗过滤器

## 安装与启动程序



1. 过滤器的安装，应根据制造商建议的入水口、出水口和排污口接管，且应符合相关管路规范。

### 装置接通电源前

2. 打开出水龙头。
3. 手动转动过滤器至工作位置，以便打开主供水阀时，可使水注入过滤罐。(所有旁通阀应处于工作位置)。注：来自水龙头的水是浑浊的和/或含有介质细粒和空气。要让水一直流动，直到清洁不含空气为止。
4. 水龙头达到稳定清洗水流后，关闭水龙头和主供水阀，使过滤介质床沉淀15-20分钟。
5. 手动转动过滤器至反洗位置。
6. 为避免水和空气的突然冲击，主供水阀要部分打开，使过滤器出口水流维持在1 加仑/分钟左右。出口处的水也是浑浊的和/或含有介质细粒和空气。要让水一直流动，直到清洗不含空气为止。
7. 逐渐打开供水阀，直至其完全打开。让水在出口处一直流动，直到所有介质细粒被冲出过滤器。
8. 手动转动过滤器至工作位置，再次打开水龙头。检查水流是否清洁。必要的话，让水流动，直到消除所有介质细粒。如果水龙头配有充气器，要保证其不被介质细粒和管垢堵塞。
9. 接通电源，观察计时器电机背部的视孔，看电机是否运转。将滑动跳轮上的薄片往外推，露出其上端，来设置反洗日期。每个薄片代表一天。红色指针处的薄片代表当天。当从红色指针顺时针转动时，可拉出或拨回薄片，获得需要的再生时间安排。

10. 按红色按钮设置具体时间，旋转24小时齿轮，直到当前时间出现在时间箭头上方。

### A. 循环时间和流程图

第16-19页

(以下工作位置中凡涉及与盐水罐、空气止回阀和所有与盐水处理过程有关的过程，都不包括在过滤阀中)

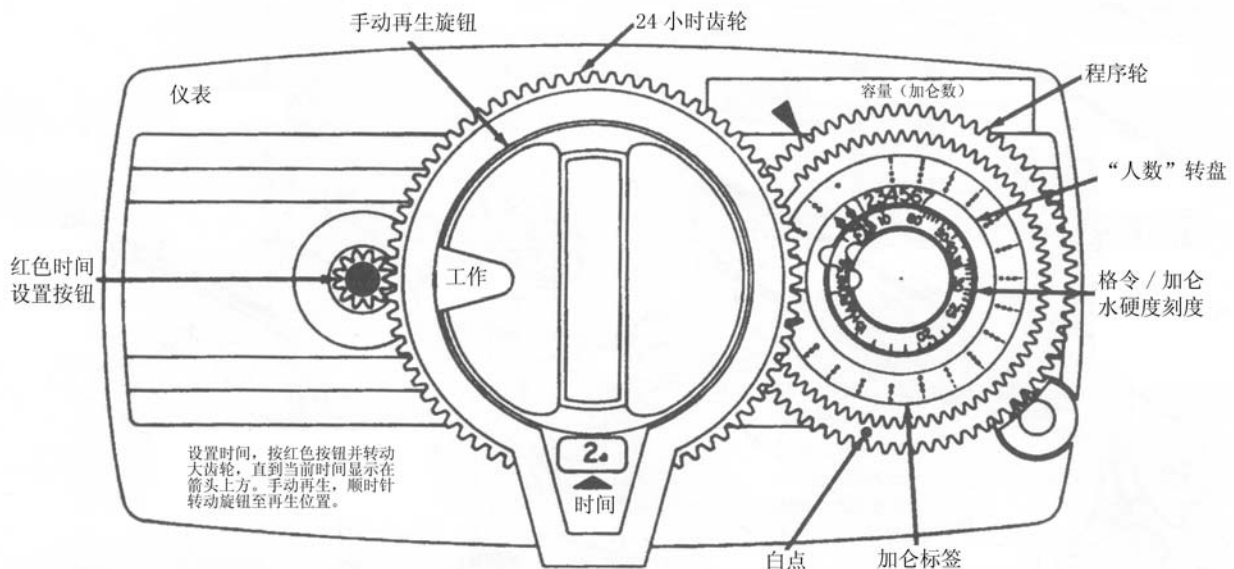
1. 工作位置 - 如图所示
2. 预清洗位置
  - 如图所示，带标准活塞（白色端塞）或过滤活塞（黑色端塞）。
  - 取下低流量活塞（灰色端塞）。
3. 反洗位置
  - 如图所示，带标准活塞。
  - 使用过滤活塞，时间为15分钟。
  - 使用低流量活塞，时间为7 分钟。
- 4和5. 盐水位置和慢速清洗位置
  - 此过程已取消，只是暂停50分钟。此间，水不流动。
6. 快速清洗
  - 如图所示，带标准活塞。
  - 使用过滤活塞，时间为15分钟。
  - 使用低流量活塞，时间为7 分钟。
7. 沉淀清洗位置
  - 如图所示，带标准活塞或过滤活塞。
  - 取下低流量活塞。
8. 盐水罐反充位置
  - 取下所有活塞，过滤器开始工作。



# 5600型 ECONOMIDER®

## 安装与启动程序（续）

软水器的安装，应根据制造商建议的入水口、出水口和排污口接管，且应符合相关管路规范。



1. 手动转动软水器控制阀至工作位置，使水流入树脂罐。水流停止时，打开水龙头，直至管路中所有空气排尽，然后关闭水龙头。  
注：可手动旋转控制阀前部的旋钮将其拨至不同的再生位置，直到指示器显示软水器处于所需位置。

2. 可采用下列程序中的任何一个来设置用水量轮盘：

### 一般住宅应用

设置时间和硬度后，阀即能自动监测系统并于需要时再生。设置时间，按红色时间设置按钮，并转动24小时齿轮，直到当前时间指向在“时间”位置。就完成时间设置。拉起人数转盘并转动，使家庭人数与水硬度位置一致。松开转盘，检查结合是否牢固。（本方法按每人75加仑提供储备容量）。

### 备选程序设定

计算系统的加仑处理量，减除必要的储备量，在程序轮齿轮上小白点处设置加仑数。注：图上给出的是850加仑设置。容量（加仑）箭头表示不含储备量的剩余

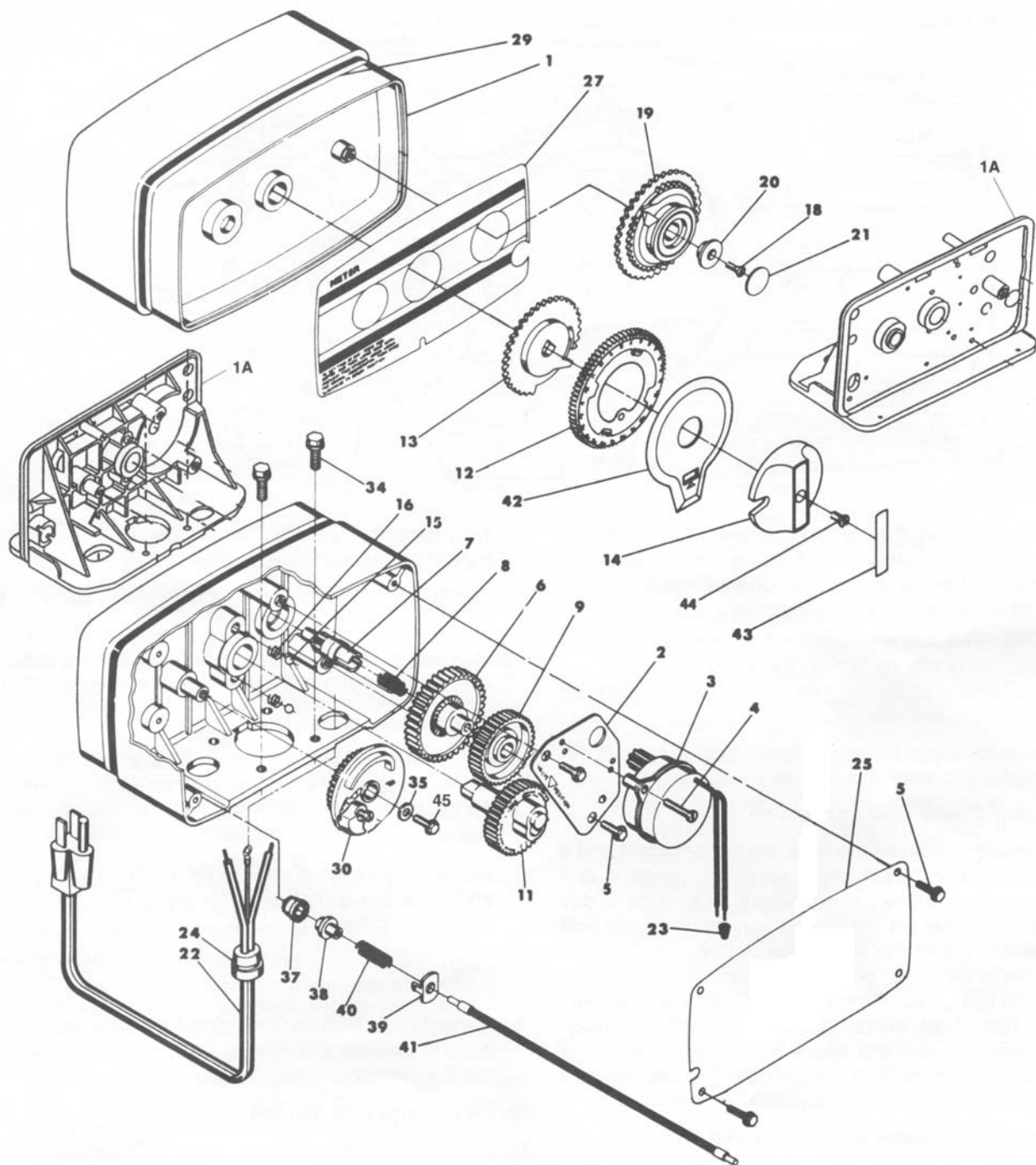
加仑数。

3. 逆时针旋转程序轮，到再生位置上。
4. 手动转动控制阀至反洗位置，让水在出口处流3或4分钟。
5. 移去后盖板。
6. 确保用盐量按制造商建议设置。手动转动控制阀至盐水注水位置，使盐水注入盐箱中，达到空气止回阀上端。
7. 手动转动控制阀至盐水清洗位置，使控制阀从盐水罐中吸尽盐水。
8. 将电源线接通电源，观察电机背部的视孔，确认电机运转。
9. 手动转动控制阀至盐箱注水的开始位置，使控制阀自动返回工作位置。
10. 向盐水罐中加盐。
11. 装上控制阀后盖。确保电线未夹在盖子和外壳之间。
12. 确保旁通阀处于正常的工作位置。

# 5600型ECONOMINDER®

## 控制阀传动组件

(参见下页部件表)



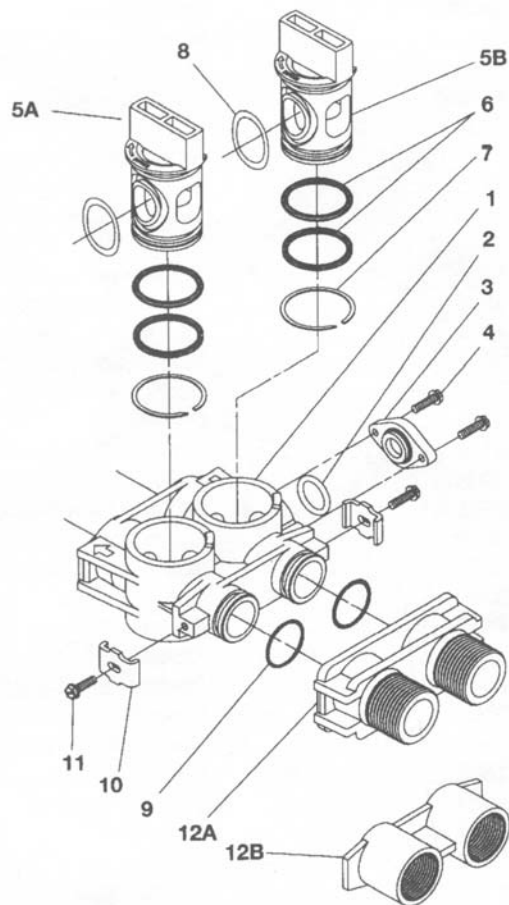
# 5600型ECONOMINDER®

## 部件表

编号	数量	部件号	说明
1.....	1.....	14448-000.....	外壳-带滚动销
	1.....	14488-001.....	外壳-带螺钉销
	1.....	14448-0.....	外壳-带翼形螺钉销
1A.....	1.....	15494-01.....	“L”形支架-带销
	1.....	15494-03.....	“L”形支架-带销
2.....	1.....	13175.....	电机固定板
3.....	1.....	18743.....	电机—120V, 60 Hz
	1.....	13494.....	电机-24V, 60 Hz
4.....	2-3.....	11384.....	螺钉-电机固定和接地线
5.....	2-4.....	13296.....	螺钉-后盖板固定
6.....	1.....	13017.....	变速齿轮
7.....	1.....	13018.....	小驱动轮
8.....	1.....	13312.....	弹簧-变速齿轮
9.....	1.....	13164.....	驱动齿轮
11.....	1.....	13170.....	主驱动齿轮和轴
12.....	1.....	19205.....	24小时齿轮传动组件, 银色
	1.....	19205-01.....	24小时齿轮传动组件, 棕褐色
13.....	1.....	13802.....	循环驱动齿轮
14.....	1.....	14177.....	旋钮-手动再生
15.....	2.....	13300.....	球-1/4"直径
16.....	2.....	14457.....	限位弹簧-主齿轮
18.....	1.....	13748.....	螺钉-程序轮
19.....	1.....	60405-15.....	程序跳轮组件-需标明规格
20.....	1.....	13806.....	程序轮固定件
21.....	1.....	13953.....	标签-程序轮
22.....	1.....	11842.....	电源线
23.....	2.....	12681.....	压线帽
24.....	1.....	13547.....	线扣
25.....	1.....	13229.....	后盖
26.....			未标明
27.....	1.....	13955.....	前标签-浅褐色
	1.....	13958.....	前标签-银色
29.....	1.....	13957.....	装饰带
30.....	1.....	60514.....	吸盐凸轮组件, 3-18lbs
	1.....	60514-01.....	吸盐凸轮组件, 6-36 lbs
	1.....	60514-02.....	吸盐凸轮组件-时间调整型
34.....	2.....	12473.....	螺钉-阀头、阀体连接
35.....	1.....	12037.....	垫圈
37.....	1.....	13830.....	小驱动轮-程序轮
38.....	1.....	13831.....	联轴钮
39.....	1.....	14253.....	弹簧固定件
40.....	1.....	14276.....	弹簧
41.....	1.....	14043.....	流量讯号线, 标准
	1.....	14910.....	流量讯号线, 直角
42.....	1.....	14176.....	阀位置转盘-标准
	1.....	14278.....	阀位置转盘-低流量
	1.....	15478.....	阀位置转盘-过滤
43.....	1.....	14175.....	旋钮标签
44.....	1.....	15151.....	螺钉-旋钮
45.....	1.....	40214.....	螺钉, 盐水凸轮

# 5600 & 5600型ECONOMINDER®

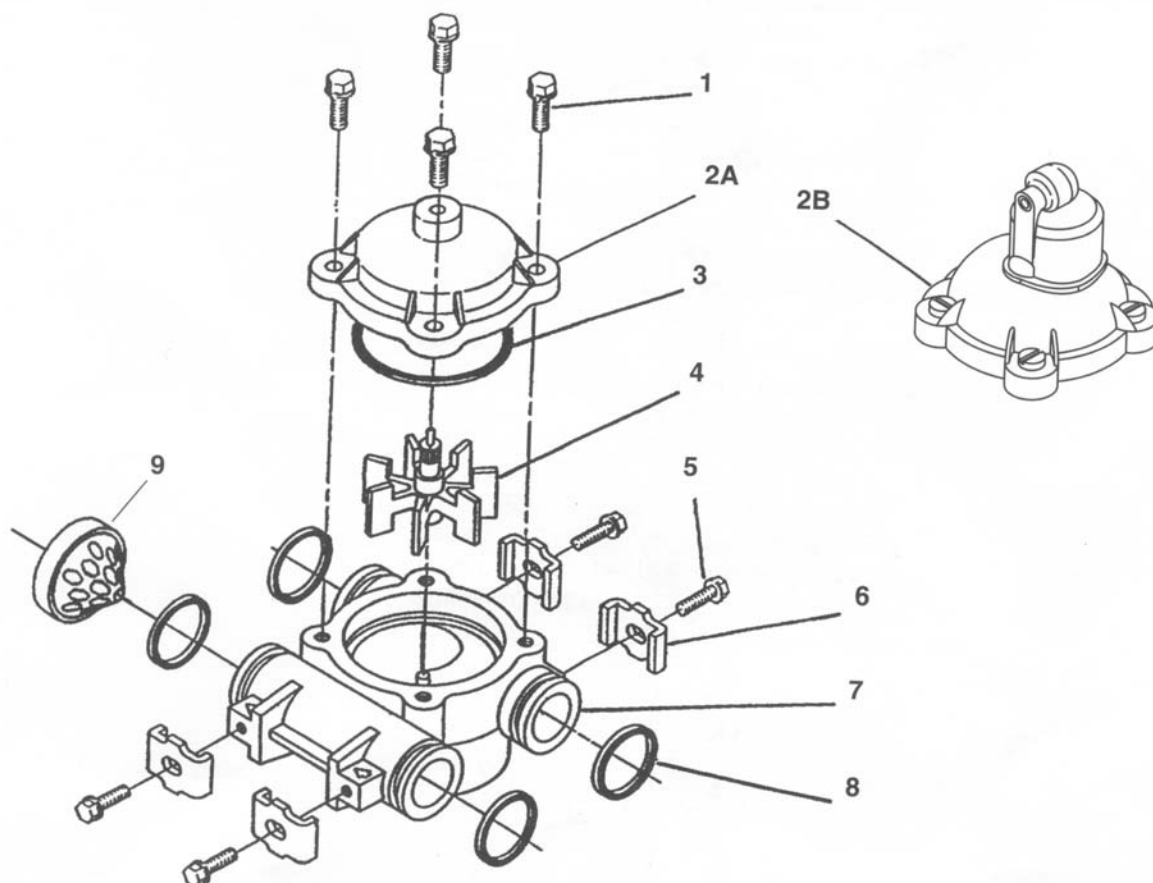
## 旁通阀组件，塑料



编号	数量	部件号	说明
1	1	19723	旁通阀体，塑料
2	1	11183	O形圈-015
3	1	19724	盖，旁通
4	2	17512	螺钉，六角垫圈，#6-24 x 3
5A	1	17820	旋钮，旁通，入口
5B	1	17820-01	旋钮，旁通，出口（白色）
6	4	18661	O形圈-218
7	2	18662	定位圈
8	2	18660	O形圈
9	2	13305	O形圈-119
10	2	13255	夹片，固定
11	2	13314	螺钉，六角垫圈，8-18 x 5/8
12A	1	18706	接头，塑料，1" NPT
		18706-02	接头，塑料，3/4"
12B	1	13708	接管，3/4"
	1	13708NP	接管，3/4" 镀镍
	1	13398	接管，1"
	1	13398NP	接管，1" 镀镍

# 5600型ECONOMINDER®

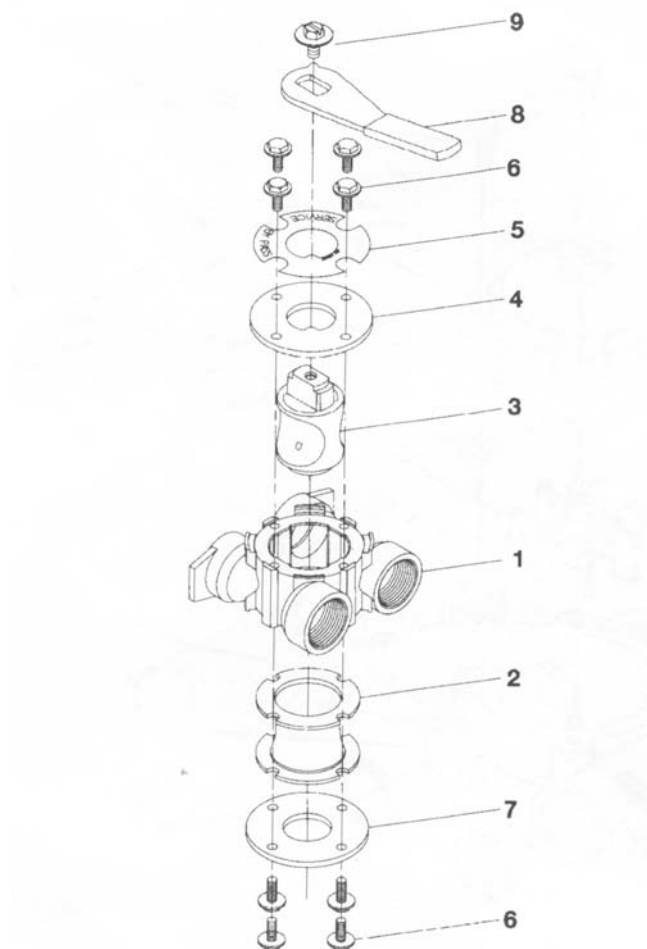
## 流量计组件



编号	数量	部件号	说明
1 .....	4 .....	12473 .....	螺钉-流量计组件
2A .....	1 .....	14038 .....	流量计组件-标准
2B .....	1 .....	15659 .....	流量计组件, 直角
3 .....	1 .....	13847 .....	O形圈-流量计组件
4 .....	1 .....	13509 .....	叶轮
5 .....	4 .....	13314 .....	固定螺钉-夹片
6 .....	4 .....	13255 .....	夹片
7 .....	1 .....	13821 .....	流量计主体
8 .....	4 .....	13305 .....	O形圈-流量计主体
9 .....	1 .....	14613 .....	稳流器

# 5600 & 5600型ECONOMINDER®

## 旁通阀组件



编号	数量	部件号	说明
1.....	1.....	17290.....	旁通阀体, 3/4"
	1.....	17290NP.....	旁通阀体, 3/4" 镀镍
	1.....	13399.....	旁通阀体, 1"
	1.....	13399NP.....	旁通阀体, 1", 镀镍
2.....	1.....	11726.....	密封圈, 旁通
3.....	1.....	11972.....	插塞, 旁通
4.....	1.....	11978.....	侧盖
5.....	1.....	13604-01.....	标签
6.....	8.....	15727.....	螺钉
7.....	1.....	11986.....	侧盖
8.....	1.....	11979.....	手柄, 旁通
9.....	1.....	11989.....	螺钉, 六角头, 1/4-14

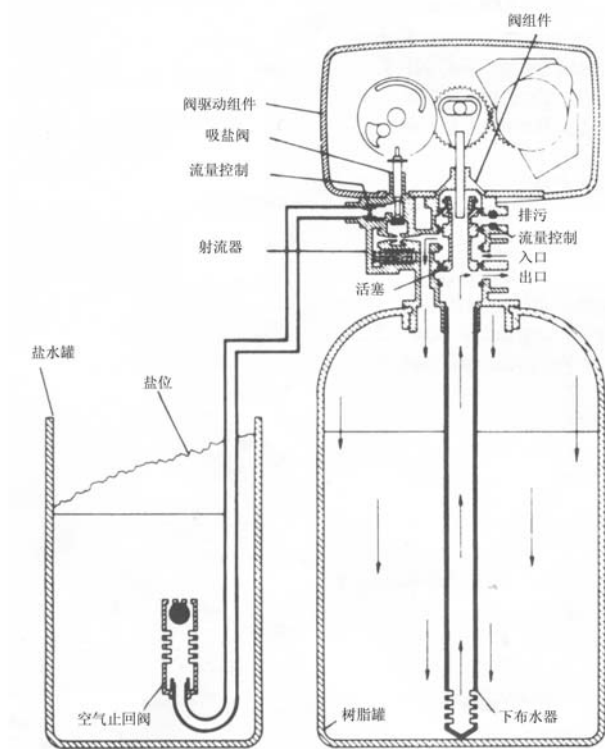
# 5600 & 5600 型ECONOMINDER®

## 备件包

## 零件表

零件号	说明
60102-00	活塞-软水器
60102-10	活塞-过滤器
60102-20	活塞-低流量
60125	密封组件
60084-XX	射流器
60032	吸盐阀
60514	盐水凸轮, 3-18lbs
60514-01	盐水凸轮, 6-36lbs
60514-02	盐水凸轮, 时间调整型
60510	带夹片和螺钉的连接器
60040	旁通阀, 黄铜, 3/4" NPT
60041	旁通阀, 黄铜, 1" NPT
60049	旁通阀, 黄铜, 塑料
60086	流量计, 标准
60087	流量计, 扩展测程
60136-5600	备件包, 流量型
60135-5600	备零件包, 时间型
14860	跳轮, 7天
14381	跳轮, 12天
60405-10	流量型程序轮, 标准
60405-20	流量型程序轮, 扩展

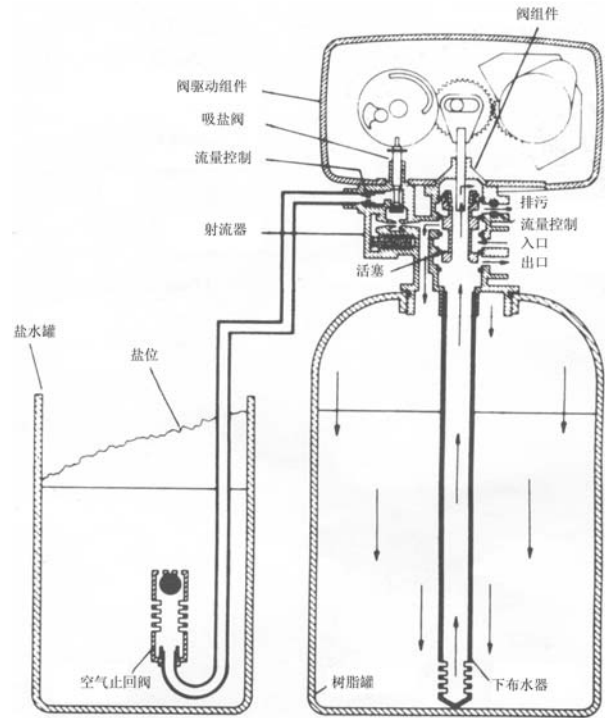
### 1 工作位置



硬水从入口进入控制阀，通过下部活塞槽及通道，由顶部进入罐内，然后，向下穿过树脂层，成为净化水，经下布水器返回中心管，向上至阀出水口排出。

### 2 预清洗位置

5 分钟

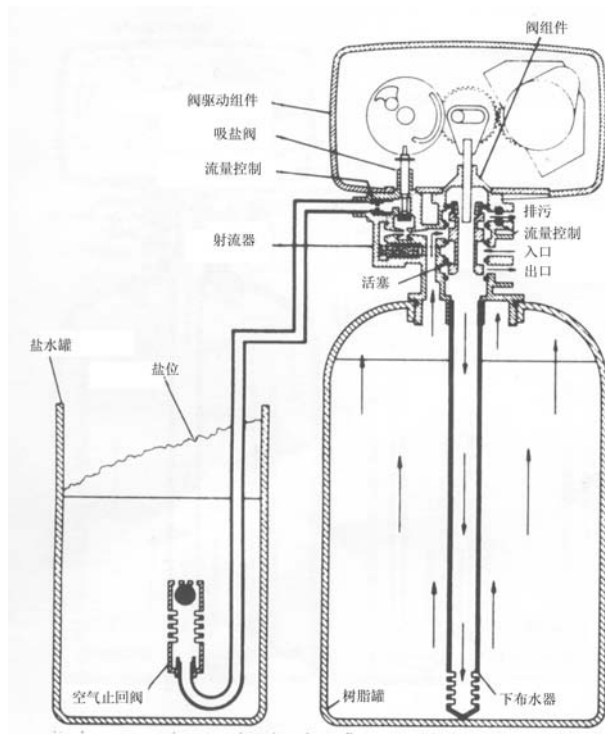


硬水从入口进入控制阀，通过下部活塞槽，由顶部进入灌内，再向下穿过树脂层，经过下布水器沿中心管向上返回，再经活塞中心孔、顶部活塞槽至排污口排出。



### 3 反洗位置

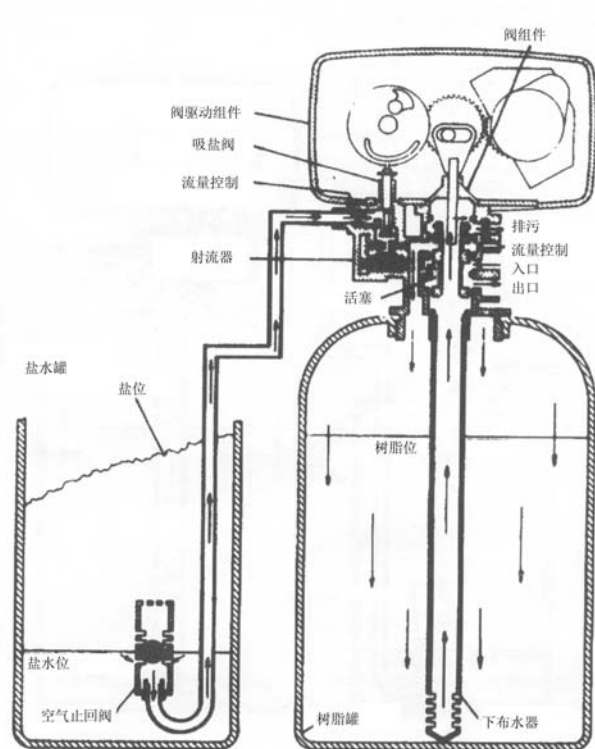
10 分钟



硬水从入口进入控制阀，通过下部活塞槽及活塞环岸，向下经中心管、下布水器进入罐内，再向上经树脂层、控制阀流道、顶部活塞槽，从排污口排出。

### 4 盐吸位置

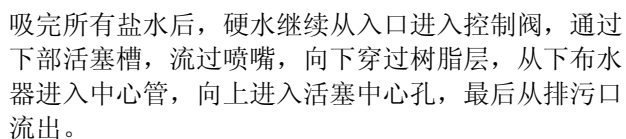
50分钟固定循环第一部分



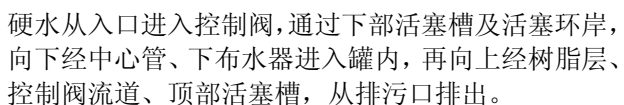
硬水从入口进入控制阀，经下部活塞槽，流过射流器喷嘴产生负压，从而从盐罐吸入盐水。盐水向下流经树脂层，穿过下布水器，沿中心管向上，流回活塞中心孔，并从排污口排出。

流程图 (续)

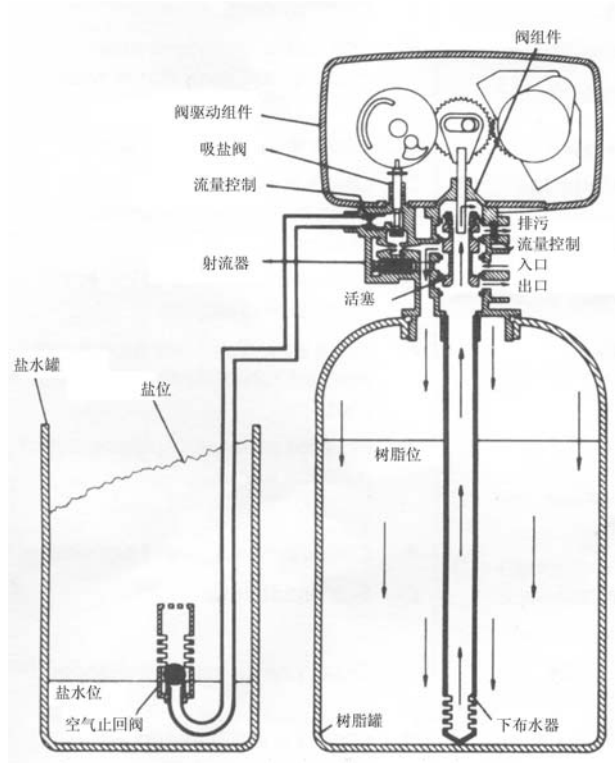
### 50分钟固定循环第二部分



## 10 分钟

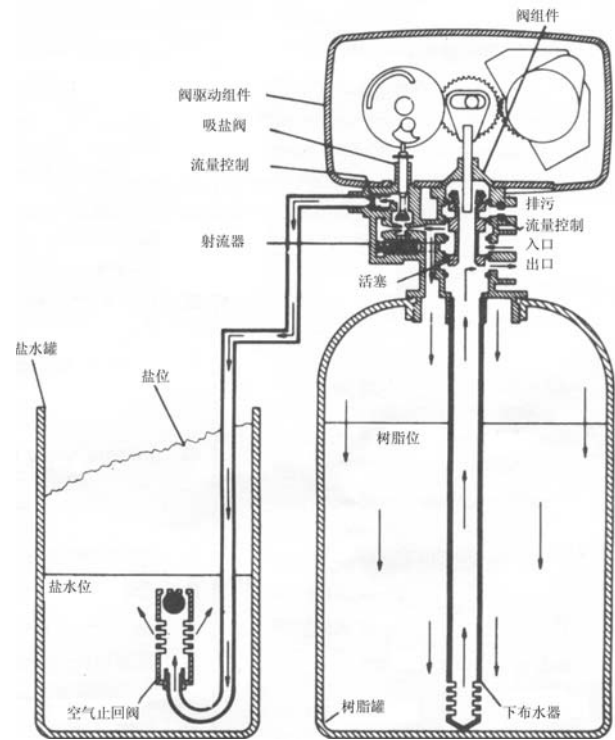


### 7 沉淀清洗位置 5分钟



硬水从入口进入控制阀，通过下部活塞槽，由顶部进入灌内，再向下穿过树脂层，经过下布水器沿中心管向上返回，再经活塞中心孔、顶部活塞槽至排污口排出。

### 8 盐水罐填充位置 4-24分钟可调循环



硬水从入口进入控制阀，部分硬水经下部活塞槽，射流器喉管，吸盐阀及吸盐限流垫圈，注入盐罐。其全硬水经下部活塞槽至罐顶，向下穿过树脂层，变成净化水，进入下布水器，沿中心管向上，并从阀体出口排出。

问题	原因	解决办法
1. 软水器不再生。	A. 装置供电中断。 B. 计时器损坏。 C. 电源故障	A. 检查供电是否正常（包含检查保险丝、插头、开关）。 B. 更换计时器。 C. 重新设置时间。
2. 软水器输送硬水。	A. 旁通阀打开。 B. 盐水罐内无盐。 C. 射流器或滤网堵塞。 D. 流入盐水罐的水不足。 E. 热水罐硬度。 F. 中心管漏水。 G. 阀体内部漏水。	A. 关闭旁通阀。 B. 向盐水罐内加盐，保持盐位高于水位。 C. 更换射流器和滤网。 D. 检查盐罐注水时间；若盐水限流装置堵塞，用水清洗。 E. 需要反复冲洗热水罐。 F. 确保中心管未破裂。检查O形圈和导流管。 G. 更换密封圈、衬垫和/或活塞。
3. 装置用盐太多。	A. 盐设置不正确。 B. 盐水罐内水过多。	A. 检查盐用量和盐的设置。 B. 参见问题7。
4. 水压损失。	A. 通向净水器的管路内有铁物质堆积。 B. 净水器内有铁物质堆积。 C. 由于近期管路安装，导致管路异物堵塞控制阀入口。	A. 清洗净水器管路。 B. 清洗控制阀，向树脂床添加树脂清洗剂。增加再生频率。 C. 取出活塞，并清洗控制阀。
5. 树脂经排污管流出。	A. 系统内有空气。	A. 确保系统内排气控制正常。检查是否干燥。
6. 净化水内有铁物质。	A. 树脂床堵塞。	A. 检查反洗、盐水吸取以及盐水罐填充。增加再生频率。增加反洗时间。
7a. 盐水罐内水太多。	A. 排污限流发生堵塞。	A. 清洗排污限流。

问题	原因	解决办法
7b. 供水管内有盐水。	A. 射流器系统堵塞。 B. 计时器不转动。 C. 吸盐阀内有异物。 D. 限污排流内有异物。	A. 清洗射流器，并更换滤网。 B. 更换计时器。 C. 清洗或更换吸盐阀。 D. 清洗排污限流。
8. 软水器不能吸取盐水。	A. 限污排流堵塞。 B. 射流器堵塞。 C. 射流器滤网发生堵塞。 D. 管压太低。  E. 阀体内部漏水。	A. 清洗排水管流量控制阀。 B. 清洗或更换射流器。 C. 更换滤网。 D. 增加管压。（管压应在任何时候至少维持在20PSI） E. 更换密封圈、衬垫和/或活塞组件。
9. 控制阀持续循环。	A. 计时器装置发生故障。	A. 更换计时器。
10. 排污口持续排水。	A. 阀体内有异物。  B. 阀体内部漏水。 C. 控制阀在盐水或反洗位置齿轮卡住。 D. 计时器电机停止或卡住。	A. 取下活塞组件；去除异物，在各再生位置检查阀体运行。 B. 更换密封圈和/或活塞组件。 C. 更换密封圈和/或活塞组件。  D. 更换计时器。

### 流量控制阀维修建议

问题：软水器输送硬水。

原因可能是：软水器实际处理能力低于设置量。

**解决办法：**检查盐耗量，根据储备量重新设置程序轮。

原因可能是：流量输出时，程序轮不转动。

**解决办法：**从流量计中拔出流量讯号线，手动旋转。程序轮应能自由转动，程序轮转至再生停止位置时，联轴钮应发出咔哒响声。否则，更换计时器。

原因可能是：流量计不转动。

**解决办法：**观察计时器前部小齿轮的旋转状况，检查输出（注：检查时，程序轮不应位于再生停止位置）。齿间大约30加仑。如果工作不正常，更换流量计。

# 5600SF型

## 故障检修（续）

问题	原因	解决办法
1. 过滤器不反洗。	A. 装置供电中断。 B. 计时器损坏。 C. 电源故障。	A. 检查供电是否正常（包含检查保险丝、插头、开关）。 B. 更换计时器。 C. 重新设置时间。
2. 过滤器“流出”铁物质。	A. 旁通阀打开。 B. 用水量太大。  C. 热水罐生锈。 D. 中心管发生漏水。 E. 滤料失效或流失。 F. 反洗流速不足。	A. 关闭旁通阀。 B. 减少反洗间隔天数(参计时器说明)。  C. 需要反复冲洗热水罐。 D. 确保中心管未破裂。检查O形圈和导流器。 E. 更换滤床。 F. 确保过滤器排污限流未堵塞。排污管通畅。水压未下降。根据系统要求增加反洗流速。可向您的经销商寻求建议。
3. 水压损失。	A. 在过滤器内堆积铁物质或浑浊物质。 B. 由于近期管路安装，致管路异物堵塞控制阀入口。	A. 减少反洗间隔天数。注：确保过滤器大小适当，可处理用水量。 B. 取下活塞，清洗控制阀。
4. 滤料经排污管流出。	A. 顶部滤网破裂或丢失。	A. 更换顶部滤网，必须有0.20" 的缝隙。
5. 排污口持续排水。	A. 控制阀内有异物。 B. 阀体内部漏水。 C. 控制阀在清洗或反洗位置齿轮卡住。	A. 取下活塞组件；去除异物，在各循环位置检查阀体运行。 B. 更换密封圈和/或活塞组件。 C. 更换活塞、密封圈和衬垫（必要的话，启动电机）。

## 拆装说明

### A. 拆卸吸盐阀、射流器和滤网

1. 拔掉电源插头。
2. 中断供水：
  - a. 如果设备装置有“三个阀”的旁通系统，先打开旁通路阀，然后关闭进水阀和出水阀。
  - b. 如果设备内含旁通阀，将其置于旁通位置。
  - c. 若无旁通管路，直接关闭进水阀。
3. 将控制阀置于反洗位置，释放水压。然后，将控制阀返回工作位置。
4. 将射流器上的盐水管和排污管卸下。
5. 取下射流器两个固定螺钉后，即可将射流器和吸盐阀一同取出。取下阀体O形圈。
- 6a. 更换吸盐阀。
  1. 从射流器体取出吸盐阀，将吸盐阀底部的O形圈取下。
  2. 在新O形圈上涂硅脂，将其安装在吸盐阀底部。
  3. 将硅脂涂在新阀组件上的O形圈，按入吸盐阀孔。
- 6b. 更换射流器和滤网。
  1. 取下射流器盖和滤网，丢弃O形圈。将喷嘴和喉管从射流器卸下。
  2. 换上新的射流器喷嘴和喉管。要确保安装到位。然后，安装新滤网。
  3. 在新O形圈上涂硅脂，将其安装在射流器外盖上。
7. 在三个新O形圈上涂硅脂，将其分别安装在射流器相应的位置上。
8. 将带垫螺钉插入射流器盖和射流器体中。然后，先将吸盐阀放入外盖孔中，再将射流器体上的突出部分放入阀体对应的配合孔中。
9. 重新连接吸盐管和排污管。
10. 使旁通阀或进水阀返回正常工作位置。向设备供水，同时关闭旁通管。
11. 检查所有密封区域是否发生漏水。在反洗位置，检查排污限流垫圈。
12. 将电源线插入插座。

13. 设置时间，转动旋钮，以确保功能正常。要确保控制阀返回工作位置。
14. 确保盐水罐内有足够的盐水。
15. 逆时针旋转程序轮，直到其停止在再生位置。
16. 如果水为硬水，手动再生。

### B. 更换计时器

1. 拔掉电源插头。
2. 中断供水：
  - a. 如果设备装置有“三个阀”的旁通系统，先打开旁通路阀，然后关闭进水阀和出水阀。
  - b. 如果设备内含旁通阀，将其置于旁通位置。
  - c. 若无旁通管路，直接关闭进水阀。
3. 将控制阀置于反洗位置，释放水压。然后，将控制阀返回工作位置。
4. 将流量讯号线取出，打开控制阀后盖。
5. 活塞组件上的螺钉与垫片卸下，再卸下连接阀头与阀体（计时器）的连接螺钉，整个计时器组件可轻松取下。
6. 将新计时器放在阀顶。确保主齿轮与活塞顶部金属柄连接紧密（必要的话，旋转控制旋钮）。
7. 更换计时器固定螺钉。更换活塞顶部金属柄与主齿轮连接的螺钉和垫圈。
8. 使旁通阀或进水阀返回正常工作位置。现在，应向净水器施加水压，同时关闭旁通管。
9. 将电源线插入插座。
10. 设置时间、程序轮和用盐量。  
手动使控制阀循环，以确保功能正常。要保证控制阀返回工作位置。
11. 更换控制阀后盖。确保流量讯号线孔处的护环在合适的位置。
12. 确保盐水罐内有足够的盐水。
13. 逆时针旋转程序轮，直到其停止在再生位置。
14. 如果水为硬水，手动再生。
15. 将流量讯号线插入流量计。必要的话，旋转流量讯号线使其和传动板对准。

## 拆卸说明 (续)

### C. 更换活塞组件

1. 拔掉电源插头。
2. 中断供水：
  - a. 如果设备装置有“三个阀”的旁通系统，先打开旁通路阀，然后关闭进水阀和出水阀。
  - b. 如果设备内含旁通阀，将其置于旁通位置。
  - c. 若无旁通管路，直接关闭进水阀。
3. 将控制阀置于反洗位置，释放水压。然后，将控制阀返回工作位置。
4. 将流量讯号线取出，打开控制阀后盖。
5. 活塞组件上的螺钉与垫片卸下，再卸下连接阀头与阀体（计时器）的连接螺钉，整个计时器组件可轻松取下。取下端塞固定板。
6. 向上拉活塞杆接头末端，直至组件从阀门拉出。
7. 检查阀门内部，确保所有衬垫和密封圈在合适的位置，并且不存在影响阀门工作的异物。
8. 取新活塞组件，通过端塞将其压入阀门。沿顺时针方向小心扭曲活塞杆接头，使其和传动齿轮对准。更换端塞固定板。
9. 将新计时器放在阀顶。确保主传动齿轮上的传动销和接管内的槽啮合（必要的话，旋转控制旋钮）。
10. 更换计时器固定螺钉。更换接管处的螺钉和垫圈。
11. 使旁通阀或进水阀返回正常工作位置。现在，应向净水器施加水压，同时关闭旁通管。
12. 将电源线插入插座。
13. 设置时间，手动使控制阀循环，以确保功能正常。要保证控制阀返回工作位置。
14. 更换控制阀后盖。确保流量讯号线孔处的护环在合适的位置。
15. 确保盐水罐内有足够的盐水。
16. 逆时针旋转程序轮，直到其停止在再生位置。
17. 如果水为硬水，手动再生。
18. 将流量讯号线插入流量计盖。必要的话，旋转流量讯号线使其和传动板对准。

### D. 更换密封圈和衬垫

1. 拔掉电源插头。
2. 中断供水：
  - a. 如果设备装置有“三个阀”的旁通系统，先打开旁通路阀，然后关闭进水阀和出水阀。
  - b. 如果设备内含旁通阀，将其置于旁通位置。
  - c. 若无旁通管路，直接关闭进水阀。
3. 将控制阀置于反洗位置，释放水压。然后，将控制阀返回工作位置。
4. 使控制阀返回工作位置。
5. 将流量讯号线取出，打开控制阀后盖。
6. 活塞组件上的螺钉与垫片卸下，再卸下连接阀头与阀体（计时器）的连接螺钉，整个计时器组件可轻松取下。取下端塞固定板。
7. 向上拉活塞杆接头末端，直到组件从阀门拉出。用手取下并更换密封圈和衬垫。

### E. 更换流量计

1. 拔掉电源插头。
2. 中断供水：
  - a. 如果设备装置有“三个阀”的旁通系统，先打开旁通路阀，然后关闭进水阀和出水阀。
  - b. 如果设备内含分旁通阀，将其置于旁通位置。
  - c. 若无旁通管路，直接关闭进水阀。
3. 将控制阀置于反洗位置，释放水压。然后，将控制阀返回工作位置。
4. 使控制阀返回工作位置。
5. 将流量讯号线取出。
6. 取下旁通阀或接头处的两个螺钉和夹片。拉动树脂罐，使其和管路断开。
7. 取下控制阀处的两个螺钉和夹片。将流量计模块从控制阀内拉出。
8. 在四个新O形圈涂硅脂，将其安装在新流量计模块的四个端口上。
9. 将流量计安装在控制阀。注：模块的流量计部分必须在阀出口处安装。



# 5600 & 5600型ECONOMINDER®

## 拆卸说明 (续)

10. 回拉树脂罐，使其和管路连接，将流量计端口和旁通阀或接头连接。
11. 在旁通阀或接头处安装两个夹片和螺钉。务必使夹片腿牢固地和接头连接。
12. 使旁通阀或进水阀返回正常工作位置。现在，应向净水器施加水压，同时关闭旁通管。
13. 检查所有密封区域是否漏水。
14. 将电源线插入插座。
15. 设置时间。确保控制阀处于工作位置。
16. 逆时针旋转程序轮，直到其停止在再生位置。
17. 如果水为硬水，手动再生。
18. 将流量讯号线插入流量计。必要的话，旋转流量讯号线使其和传动板对准。

I

### F. 更换流量计盖/或叶轮

1. 拔掉电源插头。
2. 中断供水：
  - a) 如果设备装置有“三个阀”的旁通系统，先打开旁通路阀，然后关闭进水阀和出水阀。
  - b) 如果设备内含旁通阀，将其置于旁通位置。
  - c) 若无旁通管路，直接关闭进水阀。
3. 将控制阀置于反洗位置，释放水压。然后，将控制

- 阀返回工作位置。
4. 将流量讯号线取出。
5. 取下盖上的四个螺钉。
6. 向上从流量计模块取下盖，丢弃 O 形圈。
7. 取下叶轮，检查齿轮或轴是否发生损坏，必要的话，予以更换。
8. 在新 O 形圈涂硅脂，将其安装到流量计盖上最小直径的孔。
9. 将流量计盖安装到流量计模块。确保叶轮轴可轻松进入流量计盖。用力按流量计盖，必要的话，旋转它，以方便安装。
10. 更换四个螺钉，并紧固。
11. 使旁通阀或进水阀返回正常工作位置。现在，应向净水器施加水压，同时关闭旁通管。
12. 检查所有密封区域是否漏水。
13. 将电源线插入插座。
14. 设置时间。确保控制阀处于工作位置。
15. 逆时针旋转程序轮，直到其停止在再生位置。
16. 如果水为硬水，手动再生。
17. 将流量讯号线插入流量计盖。必要的话，旋转流量讯号线使其和传动板对准。